



E-C3 – UN LIANT RÉSINE POUR UN AFFÛTAGE TRÈS EFFICACE DES OUTILS

Nous aimerions vous présenter l' E-C3, un nouveau type de liant résineux, que nous avons développé pour obtenir une plus grande efficacité de meulage dans les applications où la rétention/durabilité des arêtes et la dissipation de la chaleur sont cruciales.

L'E-C3 apporte une amélioration significative de ces deux caractéristiques par rapport à nos anciens liants résine, à la fois également en comparaison avec d'autres producteurs de meules super abrasives.

TENUE DES ARÊTES EN COMPARAISON AVEC D'AUTRES FABRICANTS

DÉTAIL DE L'ARÊTE DE LA MEULE APRÈS TESTS

URDIAMANT - RAYON 0,09 MM	FABRICANT 1 - RAYON 0,11 MM	FABRICANT 2 - RAYON 0,12 MM	FABRICANT 3 - RAYON 0,15 MM

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Rectifieuse: Walter Helitronic MiniPower • Meule: 11V9, ø100 mm, couche abrasive 2(3)/10 mm, 70° • Pièce: carbure de tungstène (K30-40) ø10 mm • Application: Meulage du 1er et du 2e angle de dégagement d'extrémité d'une fraise. | <ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de passe: 1,0 mm • Vitesse périphérique de la meule: 25 m/s • Avance: 60 mm/min • Nombre total de passes: 40 |
|--|--|

ÉTUDE DE CAS RÉEL AVEC LIANT E-C3



- **Application:** réaffûtage de fraises en carbure de tungstène ø 16 mm
- **Durée totale d'utilisation jusqu'au 1er dressage de meule:** 140 h
- **Perte de diamètre de la meule:** 0,27 mm
- **Développement du rayon sur la meule:** après les premières 12 heures, le rayon s'est stabilisé sur 0,1 mm et resté constant pendant 140 h

TAILLES DISPONIBLES

- **11V9** - diamètre max. 125 mm, bandeau abrasif 3/10 mm
- **12V9** - diamètre max. 125 mm, bandeau abrasif 3/10 mm
- **1A1, 1V1** - diamètre max. 150 mm, dimensions et angle du bandeau abrasif sur demande



CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS D'INFORMATIONS

Courriel: urdiamant@urdiamant.com
Téléphone: +420 583 366 472
Site Web: www.urdiamant.cz
Adresse: Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, République tchèque

NOTES